

2026

La competenza incontra la precisione

I corsi di formazione offerti da ZCC Cutting Tools Europe

- IT -



Norbert Reiche

Direttore del Centro tecnologico e dimostrativo di Düsseldorf

La competenza incontra la precisione

ZCC Cutting Tools Europe è sinonimo di massima qualità nella lavorazione. Oltre alle soluzioni di utensili più moderne ed economiche per tutti i compiti rilevanti nella produzione di lavorazioni meccaniche di alto livello, offriamo ai nostri clienti un portafoglio completo di servizi. Per fornire ai nostri clienti e partner commerciali la migliore esperienza applicativa possibile per l'utilizzo delle nostre soluzioni di utensili nei processi produttivi o in un contesto di vendita, offriamo regolarmente corsi di formazione mirati sui prodotti (della durata di uno o più giorni) come parte del nostro concetto di servizio.

Nel nostro Centro Tecnologico e Dimostrativo (TDC) presso la sede europea di ZCC-CT a Düsseldorf, i nostri esperti di lavorazione vi forniranno consigli pratici e

supporto concreto per ottimizzare i vostri processi di tornitura, fresatura e foratura. Nei gruppi di formazione c'è ampio spazio per le vostre domande individuali e per la discussione approfondita di argomenti specifici. Ci auguriamo di poter offrire un servizio simile in un nuovo TDC nel Regno Unito a partire dalla primavera del 2026.

Io e il mio team saremo lieti di rispondere a tutte le vostre domande sui temi della produzione e di aiutarvi a scegliere un programma di formazione adeguato. Nell'ambito del nostro programma completo di formazione, creiamo insieme un valore aggiunto in termini di efficienza e qualità dei vostri processi di lavorazione!

**Ci vediamo presto a Düsseldorf,
Norbert Reiche**



Contenuti

Il nostro Centro tecnologico e dimostrativo.....4-5

Date dei corsi di formazione

| | |
|------------------------------------|---|
| Corsi di formazione compatti..... | 6 |
| Corsi di formazione intensivi..... | 7 |

Contenuto della formazione

| | |
|---|----|
| Tornitura con inserti ISO..... | 8 |
| Tornitura con inserti per scanalatura e filettatura | 9 |
| Fresatura e foratura con inserti..... | 10 |
| Foratura con punte in metallo duro integrale..... | 11 |
| Fresatura con frese in metallo duro integrale | 12 |

Note importanti**14-15**



Il nostro Centro tecnologico e dimostrativo

Il fulcro del nostro servizio clienti

Con le sue macchine CNC all'avanguardia, il Centro Tecnologico e Dimostrativo (TDC) di Düsseldorf offre un ambiente di formazione ideale per simulare realisticamente i processi di produzione e l'uso delle nostre soluzioni di utensili. Monitor di grandi dimensioni assicurano una visione illimitata delle presentazioni e dell'interno delle macchine.

Le nostre macchine e i nostri accessori, così come le soluzioni software e hardware supplementari (ad es. CAM, preselezione degli utensili, gestione degli utensili, ecc.), offrono le migliori condizioni per la formazione di tutti gli aspetti della lavorazione produttiva. Il nostro team di formatori è composto da esperti e professionisti che sono lieti di condividere e trasmettere la loro pluriennale esperienza nella lavorazione ad alte prestazioni.



Il nostro competente team TDC sarà lieto di assistervi per qualsiasi domanda.



Durante la lavorazione dal vivo vengono impartite utili conoscenze pratiche.

Date dei corsi di formazione

Corsi di formazione compatti

| MARZO 2026 |
|---|
| Martedì 10.03.2026 09:00-16:00 Tornitura con inserti ISO Tornitura con inserti per scanalatura e filettatura |
| Mercoledì 11.03.2026 09:00-16:00 Foratura con punte in metallo duro integrale Fresatura con frese in metallo duro integrale Fresatura e foratura con inserti |
| Giovedì 12.03.2026 09:00-16:00 Foratura con punte in metallo duro integrale Fresatura con frese in metallo duro integrale |

| NOVEMBRE 2026 |
|---|
| Martedì 10.11.2026 09:00-16:00 Tornitura con inserti ISO Tornitura con inserti per scanalatura e filettatura |
| Mercoledì 11.11.2026 09:00-16:00 Foratura con punte in metallo duro integrale Fresatura con frese in metallo duro integrale Fresatura e foratura con inserti |
| Giovedì 12.11.2026 09:00-16:00 Foratura con punte in metallo duro integrale Fresatura con frese in metallo duro integrale |

Date dei corsi di formazione

Corsi di formazione intensivi

| APRILE 2026 |
|---|
| Lunedì 27.04.2026 12:00-16:00 Tornitura con inserti ISO Tornitura con inserti per scanalatura e filettatura |
| Martedì 28.04.2026 09:00-16:00 Foratura con punte in metallo duro integrale Fresatura con frese in metallo duro integrale |
| Mercoledì 29.04.2026 09:00-12:00 Fresatura e foratura con inserti |

| SETTEMBRE 2026 |
|---|
| Lunedì 28.09.2026 12:00-16:00 Tornitura con inserti ISO Tornitura con inserti per scanalatura e filettatura |
| Martedì 29.09.2026 09:00-16:00 Foratura con punte in metallo duro integrale Fresatura con frese in metallo duro integrale |
| Mercoledì 30.09.2026 09:00-12:00 Fresatura e foratura con inserti |

Ulteriori informazioni

- Durata: 1 Giorno (combinabile su richiesta)
- Lingua: Inglese
- Catering incluso (pranzo, bevande, rinfreschi durante le pause)
- Pernottamento non incluso

Vai alla registrazione



Tramite modulo online

www.zccct-europe.com/it/iscrizione-corsi-di-formazione

Ulteriori informazioni

- Durata: 3 Giorni
- Lingua: Inglese
- Catering incluso (pranzo, cena, bevande, rinfreschi durante le pause)
- Pernottamento incluso

Vai alla registrazione



Tramite modulo online

www.zccct-europe.com/it/iscrizione-corsi-di-formazione



Contenuto della formazione

Tornitura con inserti ISO

CONTENUTO DELLA FORMAZIONE

Questo corso di formazione verte sulla tornitura precisa e conveniente con inserti indicizzati ISO. Oltre alle nozioni di base per la determinazione dei valori di taglio, vengono trattati anche aspetti come la formazione del truciolo, l'usura dell'utensile e l'alimentazione del refrigerante, in modo pratico e direttamente sulla macchina.

MATERIALI DI APPROFONDIMENTO

Nella scelta dei materiali da lavorare, teniamo sempre conto dei requisiti tipici dei principali segmenti industriali.

PRODOTTI DI PUNTA

L'attenzione è rivolta ai moderni inserti indicizzabili ISO e ai relativi portautensili, che rappresentano gli standard e le innovazioni più recenti nel settore della tornitura. La selezione dei prodotti è orientata alle applicazioni industriali più comuni.

OBIETTIVO DEL CORSO

Al termine del corso, i partecipanti saranno in grado di valutare e adattare in modo sicuro i processi di tornitura. Comprenderanno l'interazione di geometria, materiale da taglio e valori di taglio, e come una selezione mirata possa aumentare la produttività e la durata dell'utensile.



Contenuto della formazione

Tornitura con inserti per scanalatura e filettatura

CONTENUTO DELLA FORMAZIONE

Questo corso tratta i requisiti speciali per la scanalatura e la filettatura su torni CNC. Oltre alla corretta selezione degli utensili, vengono insegnate in modo pratico le influenze sulla precisione dimensionale, sulla qualità della filettatura e sulla durata degli utensili.

MATERIALI DI APPROFONDIMENTO

Nella scelta dei materiali da lavorare, teniamo sempre conto dei requisiti tipici dei principali segmenti industriali.

PRODOTTI DI PUNTA

Saranno esposti gli attuali sistemi con inserti per scanalatura e filettatura, che coprono un'ampia gamma di applicazioni, dalle filettature interne ed esterne a sofisticate operazioni di scanalatura. Le soluzioni presentate sono esemplari degli attuali sviluppi nella progettazione degli utensili.

OBIETTIVO DEL CORSO

I partecipanti imparano a progettare processi di scanalatura e filettatura efficienti e a minimizzare l'usura degli utensili in modo mirato. Dopo la formazione, sono in grado di adattare autonomamente le strategie di lavorazione a diversi materiali e geometrie.



Contenuto della formazione

Fresatura e foratura con inserti

CONTENUTO DELLA FORMAZIONE

Questo corso di formazione fornisce competenze approfondite sulla fresatura convenienti e sulla foratura con utensili a inserti indicizzati. Verranno dimostrate varie strategie per ottimizzare i costi degli utensili e i tempi di processo sulle macchine CNC. Particolare attenzione viene prestata alla selezione di gradi e geometrie di materiali da taglio adatti.

MATERIALI DI APPROFONDIMENTO

Nella scelta dei materiali da lavorare, teniamo sempre conto dei requisiti tipici dei principali segmenti industriali.

PRODOTTI DI PUNTA

Verranno presentati gli attuali sistemi di utensili con inserti reversibili. Questi sono esempi di soluzioni moderne e flessibili nel campo della lavorazione, dalle applicazioni universali ai processi ad alte prestazioni.

OBIETTIVO DEL CORSO

I partecipanti acquisiscono una solida conoscenza dell'uso efficiente degli utensili a inserti indicizzabili. Questo consentirà loro di ottimizzare i processi di lavorazione in modo mirato e reagire all'evoluzione dei requisiti.



Contenuto della formazione

Foratura con punte in metallo duro integrale

CONTENUTO DELLA FORMAZIONE

In questo corso di formazione vengono impartite conoscenze pratiche sull'economicità e sulla precisione della foratura con utensili in metallo duro. I partecipanti impareranno come i dati di taglio, le geometrie degli utensili e le strategie di raffreddamento influenzano la qualità della foratura e la durata degli utensili. Vengono implementati e analizzati diversi scenari di lavorazione utilizzando moderne macchine CNC.

MATERIALI DI APPROFONDIMENTO

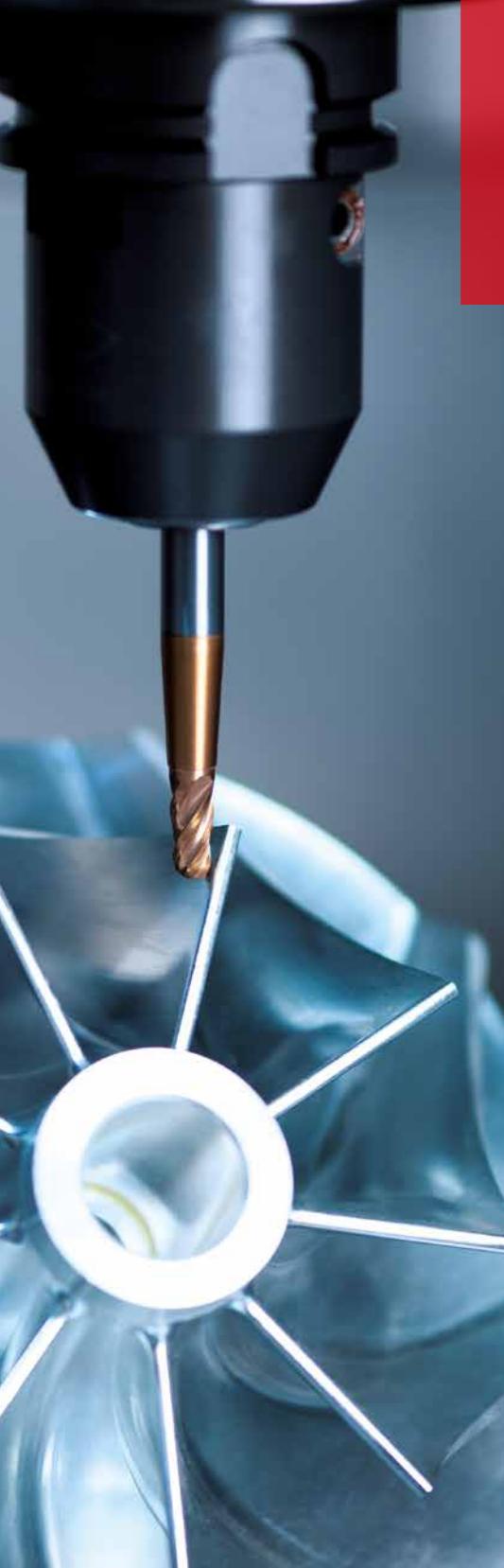
Nella scelta dei materiali da lavorare, teniamo sempre conto dei requisiti tipici dei principali segmenti industriali.

PRODOTTI DI PUNTA

L'attenzione è rivolta alle più recenti punte in metallo duro per i vari ambiti di applicazione, dalle soluzioni universali agli utensili ad alte prestazioni. I prodotti presentati riflettono gli ultimi sviluppi nei materiali da taglio, nelle tecnologie di rivestimento e nella guida ai trucioli, e vengono regolarmente aggiornati.

OBIETTIVO DEL CORSO

Al termine del corso, i partecipanti saranno in grado di valutare e adattare in modo sicuro i processi di foratura. Comprendono l'influenza della selezione degli utensili, dei valori di taglio e dei parametri della macchina sull'affidabilità e l'efficienza del processo.



Contenuto della formazione

Fresatura con frese in metallo duro integrale

CONTENUTO DELLA FORMAZIONE

Il corso mostra come sia possibile aumentare la produttività nella fresatura del metallo duro attraverso la selezione mirata degli utensili e l'adattamento della strategia. Utilizzando diverse operazioni di fresatura, vengono affrontati in modo pratico argomenti come la fresatura trocoidale, le strategie ad alto avanzamento e l'usura degli utensili.

MATERIALI DI APPROFONDIMENTO

Nella scelta dei materiali da lavorare, teniamo sempre conto dei requisiti tipici dei principali segmenti industriali.

PRODOTTI DI PUNTA

L'attenzione è rivolta alle moderne frese in metallo duro integrale con geometrie innovative e rivestimenti. Le soluzioni presentate dimostreranno il più recente stato dell'arte e daranno impulso all'aumento dell'efficienza nella produzione quotidiana.

OBIETTIVO DEL CORSO

I partecipanti imparano ad adattare in modo ottimale i processi di fresatura al materiale, alla macchina e alla costruzione del pezzo. L'obiettivo è quello di ridurre i tempi di lavorazione, prolungare la durata dell'utensile e migliorare allo stesso tempo la qualità della superficie.





Note importanti

Come ci si iscrive?



Tramite modulo online

<https://www.zccct-europe.com/it/iscrizione-corsi-di-formazione>

Cosa bisogna tenere in considerazione?

- I partecipanti saranno considerati in ordine di iscrizione.
Invieremo una conferma di registrazione.
- Numero minimo di partecipanti: 8
- Numero massimo di partecipanti: 24
- Sede:
Centro tecnologico e dimostrativo
ZCC Cutting Tools Europe GmbH
Wanheimerstr. 57
40472 Düsseldorf

Ulteriori informazioni

- Catering e rinfreschi durante le pause inclusi
- I costi del pernottamento in albergo e le prenotazioni sono coperti da ZCC Cutting Tools Europe (solo per i corsi di formazione intensivi)
- Su richiesta, ogni partecipante riceverà la documentazione del contenuto dell'apprendimento
- Ogni partecipante riceve un certificato di partecipazione
- L'organizzatore (ZCC Cutting Tools Europe) si riserva il diritto di cancellare un evento in qualsiasi momento senza fornire motivazioni.

Dove siamo

Il nostro indirizzo:

ZCC Cutting Tools Europe GmbH
Wanheimerstr. 57
40472 Düsseldorf

E-mail: training@zccct-europe.com
Tel.: +49 (0) 211-989240-0



La nostra sede centrale europea è molto facile da raggiungere grazie alla sua posizione a nord di Düsseldorf: Le opzioni di viaggio sono varie grazie alla vicinanza all'**aeropporto internazionale di Düsseldorf**, alla **stazione ferroviaria dell'aeroporto di Düsseldorf** e all'autostrada .

Nel nostro parcheggio aziendale e nei dintorni sono disponibili posti auto a sufficienza.



Scan for PDF

La competenza incontra la precisione

I corsi di formazione offerti da ZCC Cutting Tools Europe



2026

457 | T&D | v1.0 | 0.0 | 01.26

Sede Centrale Europa

ZCC Cutting Tools Europe GmbH
www.zccct-europe.com
Wanheimer Str. 57, 40472 Düsseldorf, Germany
Tel.: +49 (0) 211-989240-0
Fax: +49 (0) 211-989240-111
E-Mail: info@zccct-europe.com

Filiale Italia

ZCC Cutting Tools Europe GmbH
Italy Branch
www.zccct-europe.com
Via Giuseppe di Vittorio 24
20068 Peschiera Borromeo (Milano), Italia
Tel: +49 (0) 211-989240-390
E-Mail: infoit@zccct-europe.com

Filiale Francia

ZCC Cutting Tools Europe GmbH
Succursale Française
www.zccct-europe.com
14, Allée Charles Pathé, 18000 Bourges, France
Tel.: +33 (0) 2 45 41 01 40
Fax: +33 (0) 800 74 27 27
E-Mail: ventes@zccct-europe.com

Filiale Regno Unito

ZCC Cutting Tools Europe GmbH
UK Division
www.zccct-europe.com
4200 Waterside Centre, Solihull Parkway
Birmingham Business Park
Birmingham, West Midlands, B37 7YN, UK
Tel.: +49 (0) 211-989240-360
E-Mail: infouk@zccct-europe.com



© Copyright di ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Tutti i diritti riservati. Tutte le descrizioni e le illustrazioni sono protette da copyright. È vietato l'uso, la modifica e la riproduzione, totale o parziale, senza autorizzazione scritta. Con riserva di apportare modifiche tecniche e cambiamenti al programma di consegna. Non rispondiamo di refusi ed errori di stampa.