

WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spanende Fertigung

6 / 2025

Special: **Fräsen – Fräsdrehen** Seite 31

WERKZEUGMASCHINEN

Kellenberger-CEO C. Liske:
Jede Technologie verfügbar
in Premium-Qualität // Seite 18

VOLLHARTMETALL-BOHRER

Hightech-Präzisionsteile
in großer Standmenge
definiert bearbeiten // Seite 28

WERKSTÜCKSPANNEN

Modulare Spannsysteme
für hohe Prozesssicherheit
und kurze Rüstzeiten // Seite 59



INDEX

WECHSELKOPFBOHRSYSTEM

Robust, präzise und wirtschaftlich

Das neue Wechselkopfbohrsystem 'ZTE' von ZCC Cutting Tools Europe überzeugt mit hohen Vorschüben, abgestimmten Geometrien, erhöhter Schneidkantenfestigkeit und optimalen Sorten – für perfekte Bohrerergebnisse bei reduzierten Schnittkräften, besonders in Stahl und Guss. Die integrierte Plug-and-Play-Schnittstelle ermöglicht schnelle Bohrkopfwechsel und hohe Wechselgenauigkeit. Bohrtiefen bis $5 \times D$ erfordern keine Pilotierung. Mit Weldon- oder Zylinderschaft

ist das System vielseitig einsetzbar. Durchmesser von 12 bis 25 mm und Bohrtiefen von $1,5 \times D$ bis $8 \times D$ decken ein breites Spektrum

an Anwendungen ab. „Viele suchen Alternativen zu Vollhartmetall- und Vollbohrern“, erklärt Volker Welsch, Produktmanager Bohren bei ZCC Cutting Tools. „Der ZTE-Bohrer kombiniert eine Vollhartmetallkrone mit Stahlträger – für hohe Produktivität und Kosteneffizienz.“

© ZCC Cutting Tools



ZCC Cutting Tools Europe GmbH, 40472 Düsseldorf
Tel. +49 211 989240-0 www.zccct-europe.com

BLEIFREIE ALUMINIUMLEGIERUNGEN

Fortschritt für die Automobilindustrie

© Eural Gnutti



Eural, Hersteller von gezogenen Stangen aus Aluminiumlegierungen für die mechanische Bearbeitung, bietet bereits heute Legierungen an, die der überarbeiteten ELV-Richtlinie entsprechen, deren Inkrafttreten voraussichtlich Ende 2027 erfolgt. So soll die bleifreie Legierung '6026LF'

einen Meilenstein für die Automobilindustrie darstellen, denn sie vereint laut Hersteller hervorragende mechanische Eigenschaften mit ausgezeichneter Zerspanbarkeit – eine erfolgreiche Kombination aus Bearbeitbarkeit und Vielseitigkeit. Die Legierung hat sich bereits als leistungsfähige Alternative zur herkömmlichen '6026' etabliert und bietet sich nun auch als natürliche Ersatzlösung für die noch weit verbreitete, bleihaltige '6064A' an. Sie wird häufig in Bremssystemen und in allen Anwendungen eingesetzt, bei denen hohe mechanische Festigkeit und eine hochwertige Oberflächenqualität, auch nach Harteloxierung, gefordert sind.

Eural Gnutti S.p.a., I-25026 Pontevico (Brescia)
Tel. +39 030 9307321 www.eural.com

TELEMETRISCHES MESSSYSTEM

Kabellose Signalübertragung

Mit dem neuen Telemetrischen Messsystem (TMS) von Kistler gelingt laut Hersteller erstmals die kabellose, verschleißfreie Signalübertragung zur Prozess- und Werkzeugüberwachung in verfahrenen Strukturen, wie beispielsweise in Revolverdrehmaschinen. Das System, bestehend aus der Ladungsverstärkereinheit Typ '5190A' und der fest installierten Basiseinheit Typ '5290A', liefert verlässliche Daten ohne den Einsatz von Schleifringen, Batterien oder Kabeln. Es eröffnet damit neue Möglichkeiten für die Prozessüberwachung in der Serienfertigung. Für Branchen mit höchsten Anforderungen an die Prozesssicherheit wie etwa die Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt

sowie Medizintechnik bietet der Ladungsverstärker 'TMS' eine zuverlässige Lösung zur Überwachung hochdynamischer Prozesse. Als generisches System eignet er sich ideal für verschiedenste Monitoring-Anwendung in der Zerspanung, der Kunststoffverarbeitung, der Montageautomation und vielen weiteren Bereichen.

© Kistler



sowie Medizintechnik bietet der Ladungsverstärker 'TMS' eine zuverlässige Lösung zur Überwachung hochdynamischer Prozesse. Als generisches System eignet er sich ideal für verschiedenste Monitoring-Anwendung in der Zerspanung, der Kunststoffverarbeitung, der Montageautomation und vielen weiteren Bereichen.

Kistler Group, CH-8408 Winterthur
Tel. +41 52 2241111 www.kistler.com

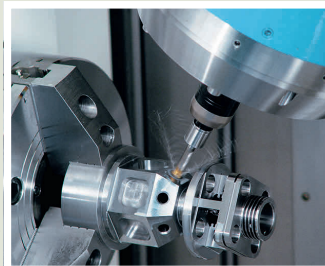
GEWINDESCHNEID-ZUSATZMODUL

Präzise Synchronisation

BIG Daishowa erweitert das 'Mega Synchro System' um die neuen 'Synchro Adjuster'. Das modulare System steigert laut Hersteller die Prozessstabilität, reduziert die Kraftspitzen

und verbessert die Gewindequalität. Beim anspruchsvollen Gewindegewinden sorgt das System für präzise Synchronisation von Vorschub und Spindeldrehzahl und verhindert Werkzeugbruch oder Ausschuss. Es eignet

© Big Kaiser



sich für alle CNC-Maschinen mit synchronisierten Spindeln und ersetzt herkömmliche Spannzangenfutter. Das Programm umfasst die Linien 'MGT3' (bis M3), 'MGT6/12/20' (M3 bis M20) und 'MGT36' (M20 bis M36) – alle mit schlanker Bauweise und optimalem Kühlmittelfluss. Die Synchro Adjuster, wahlweise als 'Soft Type' oder 'Hard Type', werden zwischen Grundhalter und Werkzeugaufnahme montiert und dämpfen Axialkräfte effektiv. In Kombination mit den Mega-Synchro-Haltern ermöglichen sie stabile, materialunabhängige Gewindeprozesse.

Big Kaiser Präzisionswerkzeuge AG, CH-8153 Rümlang
Tel. +41 44 8179200 www.bigdaishowa.eu